



Kamizelki kuloodporne oferowane przez Fundację Otwarty Dialog walczącym w Ukrainie

Wspólne cechy dla wszystkich oferowanych kamizelek i wkładów balistycznych (poza zamówieniami specjalnymi):

- Płyty o rozmiarze min. 250x310mm (standard używany przez wojsko)
- Ochrona balistyczna min. kl. IV
- Wkłady przód/tył
- Wkłady pokryte certyfikowaną gumą odłamkową (matą antyrykoszetową)

Przykładowe carryery (produkcja UK, Francja, Włochy, Polska i inne, zależnie od dostępności - znaczna większość nowe):





WYNIKI TESTÓW BALISTYCZNYCH WKŁADÓW STALOWYCH



Przykładowa przestrzeliana płyta

- a. Płyta Hardox 450 6mm
- b. Płyta Hardox 500 8mm
- c. Płyta stal 40hm + obróbka cieplna

Czy płyty testowano z użyciem rdzeniowej amunicji 5,45x39 czyli dominującej w uzbrojeniu wojsk Federacji Rosyjskiej?

- a. Testowano amunicją z rdzeniem stalowym (w tym 5,45x39) - brak przestrzeliń, odkształcenie do 33mm
- b. Testowano amunicją z rdzeniem stalowym (w tym 5,45x39) - brak przestrzeliń, odkształcenie do 30mm
- c. Testowano amunicją z rdzeniem stalowym (w tym 5,45x39) - brak przestrzeliń, odkształcenie do 32mm

Ze względu na konieczność użycia odpowiedniej amunicji rdzeniowej (która nie jest dostępna dla cywilnych posiadaczy broni) strzelania dokonywała formacja Sił Specjalnych Wojska Polskiego.

Z jakiej odległości i pod jakim kątem ostrzelano płyty?

- a. Odległość 45m, kąt 75 stopni
- b/c. Odległość 40m, kąt 75 stopni

Jaką techniką są wycinane płyty?

Płyty wycinane są poprzez cięcie wodne

Czy płyty są dostosowane anatomicznie (wygięcie i kształt)?

a/b/c. Są dostosowane anatomicznie, wygięcie 10 stopni

Czy płyty są wysyłane w stanie surowym ("goła blacha"), czy są zabezpieczone przed efektem fragmentacji pocisku? Jeśli tak, to jaką metodą?

a/b/c. Każda płyta zostaje pokryta gumą antyodłamkową grubości 10mm od strony zewnętrznej, certyfikowaną przez WITU

**WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA
OŚRODEK CERTYFIKACJI**
ul. Prym. St. Wyszyńskiego 7, 05-220 ZIELONKA



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr Z/27/6/2021/PZ

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:
CHIMIDE POLSKA SP. Z O.O.
ul. Żuławskiego 4/6, 02-641 WARSZAWA

Nazwa i adres producenta:
GEYER & HOSAJA SP. Z O.O., Partynia 12, 39-310 Radomyśl Wielki

Nazwa wyrobu:
Mata antyrykoszetowa typ P
Mata antyrykoszetowa typ S

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
Wymagania Techniczne CHIMIDE POLSKA – 05.2021
Rysunki techniczne: S1-13.05.2021; P1-13.05.2021
Graniczne kąty rykoszetowania:
- Mata antyrykoszetowa typ P: amunicja 9x19 mm z poc. FMJ - 12°;
amunicja 5,56x45 mm z poc. SS109 – 27°; amunicja 7,62x39 mm z poc. PS – 40°;
- Mata antyrykoszetowa typ S (żebrowanie poziome i pionowe):
amunicja 9x19 mm z poc. FMJ – 13° i 15°; amunicja 5,56x45 mm z poc. SS109 – 25° i 23°;
amunicja 7,62x39 mm z poc. PS – 15° i 14°

Zgodnie ze sprawozdaniem/ świadectwem z badań wykonanych przez:
Laboratorium Instytutu – Zespół Laboratoriów Badawczych Wojskowego Instytutu Technicznego
Uzbrojenia, ul. Prym. St. Wyszyńskiego 7, 05-220 Zielonka

Nr sprawozdania / świadectwa: LBUSO – 15/2021 z dnia 17.05.2021 r.

Prawo do posługiwania się certyfikatem wydanym według Programu PCW-05 (typu 3 zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17067:2014) w okresie od 20.06.2021 r. do 19.05.2024 r. dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających właściwości (parametry) jak przedstawił do badań reprezentant i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej. Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Posiadacza umowy nr 4/2021/D2/11004/R2 z dnia 20.05.2021 r. (Wniosek 8/2021).



Zielonka, dnia 20.05.2021 r.

KIEROWNIK OŚRODKA
CERTYFIKACJI

mgr inż. Andrzej BRZYSKI

DYREKTOR

ptk dr. inż. Rafał BAZELA